



Worker 9-150E

Caminhões e Ônibus



Especificações Técnicas

Worker 9-150E

Dimensões principais (mm)

MOTOR

Modelo	Cummins Interact 4.0 – Euro III Turbo e Intercooler
Nº de cilindros / cilindrada (cm³)	4 em linha/3920
Potência líq. máx. – cv (kW) @ rpm (*)	150 (110) @ 2500
Torque líq. máx. – kgfm (Nm) @ rpm (*)	56,0 (550) @ 1400 – 1700
Sistema de injeção	Common Rail

(*) Valores conforme ensaio NBR ISO 1585

TRANSMISSÃO

Caixa de mudanças	Eaton FSO 4405C
Nº de marchas	5 à frente (sincronizadas), 1 à ré
Relação de transmissão	1ª 5,76:1
	2ª 2,64:1
	3ª 1,53:1
	4ª 1,00:1
	5ª 0,77:1
	ré 5,24:1
Tração	4x2

EMBREAGEM

Tipo	Monodisco a seco, revestimento orgânico
Modelo	Valeo
Acionamento	Hidráulico, "push type"
Diâmetro do disco (mm)	330

EIXO DIANTEIRO

Tipo	Viga "I" em aço forjado
Modelo	Sifco 3,2

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Tipo	Eixo rígido em aço estampado
Modelo	Meritor MS 13-113HD
Relação de redução simples	4,30:1

SUSPENSÃO DIANTEIRA

Tipo	Eixo rígido
Molas	Parabólicas
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	Normal de série

SUSPENSÃO TRASEIRA

Tipo	Eixo rígido motriz
Molas principais	Semi-elípticas de ação progressiva
Molas auxiliares	Parabólicas
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	Normal de série

DIREÇÃO

Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes
Modelo	ZF 8090
Relação de redução	16,6:1 a 19,6:1

CHASSI

Tipo	Escada, longarinas retas de perfil "U" constante, rebitado e parafusado
Material	LNE 50
Módulo seccional (cm²)	142

RODAS E PNEUS

Aros das rodas	6,0" x 17,5"
Pneus	215/75R17,5

FREIOS

Freio de serviço	Ar, "S" came
Tipo	Tambor nas rodas dianteiras e traseiras
Circuito	Duplo, independente, 3 reservatórios de ar, secador de ar + Consep
Área efetiva de frenagem (cm²)	2483
Freio de estacionamento	Câmara de molas acumuladoras
Atuação	Rodas traseiras
Acionamento	Válvula moduladora no painel
Freio motor	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento
Acionamento	Eléctropneumático, tecla no painel e comando no acelerador / pedal de embreagem

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão nominal	24V
Bateria	2x(12V-100 Ah)
Alternador	80A - 28V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Tanque de combustível de plástico	150,0
Cárter	9,3
Caixa de mudanças	4,1
Eixo traseiro	4,0
Direção	2,5
Sistema de arrefecimento	
S/ aquecimento	20,0
C/ aquecimento	21,6

PESOS (kg)

Peso em ordem de marcha		
Eixo dianteiro	2060	2070
Eixo traseiro	990	1080
Total	3050	3150
Capacidade técnica por eixo		
Dianteiro	3200	
Traseiro	6100	
Total admissível	9300	
Peso bruto total (PBT) – homologado	9000	
PBT com 3º eixo	11000	
Capacidade máxima de tração (CMT)	11000	
Capacidade de carga útil + carroceria	5950	5850

