



Worker 31-260E

Caminhões e Ônibus



Especificações Técnicas

Worker 31-260E

MOTOR

Modelo	MWM 6.12 TCAE-Euro III Turbo e Intercooler
Nº de cilindros / cilindrada (cm³)	6 em linha / 7120
Potência líq. máx. - cv (kW) @ rpm (*)	260 (191) @ 2500
Torque líq. máx. - kgfm (Nm) @ rpm (*)	92 (900) @ 1300 a 1900
Sistema de injeção	Common Rail

(*) Valores conforme NBR ISO 1585

TRANSMISSÃO

Caixa de mudanças	Eaton RT 7608-LL	
Nº de marchas	10 à frente e 3 à ré	
Relação de transmissão	1ª	18,81:1
	2ª	12,31:1
	3ª	8,24:1
	4ª	6,07:1
	5ª	4,51:1
	6ª	3,32:1
	7ª	2,48:1
	8ª	1,83:1
	9ª	1,36:1
	10ª	1,00:1
	ré	17,87:1 / 11,69:1 / 3,52:1
Tração	6x4	

EMBREGEM

Tipo	Disco simples, revestimento orgânico	
Modelo	Sachs	
Acionamento	Pull type	
Diâmetro do disco (mm)	380	

EIXO DIANTEIRO

Tipo	Viga "I" em aço forjado	
Modelo	Meritor FF-844 ou Sifco I3K	

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Tipo	Eixo rígido em aço estampado	
Modelo	Meritor MT 50168	
Relação de redução	5,38:1	4,89:1

SUSPENSÃO DIANTEIRA

Tipo	Eixo rígido	
Molas	Semi-elípticas de duplo estágio	
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação	
Barra estabilizadora	Normal de série	

SUSPENSÃO TRASEIRA

Tipo	Eixos rígidos em tandem-ronde	
Molas principais	Semi-elípticas invertidas progressivas	

DIREÇÃO

Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes
Modelo	ZF 8097
Relação de redução	20,1:1 a 23,8:1

CHASSI

Tipo	Escada, longarinas duplas, retas de perfil "U" constante, rebitado e parafusado
Material	LNE 28
Módulo seccional (cm³)	431

RODAS E PNEUS

Aros das rodas	8,25" x 22,5"
Pneus	295/80R22,5

FREIOS

Freio de serviço	Ar. "S" came
Tipo	Tambor nas rodas dianteiras e traseiras
Circuito	Duplo, independente, reservatório triplo de ar, secador de ar + Consep (opcional)
Área efetiva de frenagem (cm²)	6915
Freio de estacionamento	Câmara de mola acumuladora
Atuação	Rodas traseiras
Acionamento	Válvula moduladora no painel
Freio motor	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento
Acionamento	Eletropneumático, tecla no painel e comando no acelerador / pedal da embreagem

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão nominal	24V
Bateria	2x (12V - 100Ah)
Alternador	80A - 28V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Tanque de combustível de plástico	275,0
Cárter, filtro e arrefecedor	18,0
Caixa de mudanças	13,0
Diferencial	19,0 (dianteiro) / 19,0 (posterior)
Direção	3,7
Sistema de arrefecimento	
S/ aquecimento	31,6
C/ aquecimento	33,2

PESOS (kg)

Peso em ordem de marcha		
Eixo dianteiro	3300	3330
Eixo traseiro	4370	4430
Total	7670	7760

Capacidade técnica por eixo

Dianteiro	6500
Traseiro	24000
Total admissível	30500
Peso bruto total (PBT) - homologado	23000
Peso bruto total combinado (PBTC)	42000
Capacidade máx. de tração (CMT)	42000
Capacidade de carga útil + carroceria	15330 15240

Dimensões principais (mm)

