



Worker 17-220

Caminhões e Ônibus



Especificações Técnicas

Worker 17-220

MOTOR

Modelo	Cummins C8.3215 P5-0-EURO III Turbo e Intercooler
Nº de cilindros / cilindrada (cm³)	6 em linha / 8270
Potência líq. máx. – cv (kW) @ rpm (*)	218 (160) @ 2200
Torque líq. máx. – kgfm (Nm) @ rpm (*)	90 (888) @ 1400
Sistema de injeção	Bomba injetora P7100

(*) Valores conforme NBR ISO 1585

TRANSMISSÃO

Caixa de mudanças	Eaton FS-6306-A	
Nº de marchas	6 à frente (sincronizadas) e 1 à ré	
Relação de transmissão	1ª	9,01:1
	2ª	5,27:1
	3ª	3,22:1
	4ª	2,04:1
	5ª	1,36:1
	6ª	1,00:1
	ré	8,63:1
Tração	4x2	

EMBREGEM

Tipo	Monodisco a seco, revestimento orgânico
Modelo	Eaton
Acionamento	Pull type
Diâmetro do disco (mm)	365

EIXO DIANTEIRO

Tipo	Viga "I" em aço forjado
Modelo	Meritor FF-844 ou Sifco 13K

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Tipo	Eixo rígido em aço estampado
Modelo	Meritor RS 23155
Relação de redução – simples	4,10:1 (opc.) ou 4,88:1 (opc.)
Modelo	Meritor RS 23240
Relação de redução – dupla	4,10/5,59:1 ou 4,56/6,21:1 (opc.)

SUSPENSÃO DIANTEIRA

Tipo	Eixo rígido
Molas	Semi-elípticas de duplo estágio
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	Normal de série

SUSPENSÃO TRASEIRA

Tipo	Eixo rígido motriz
Molas principais	Semi-elípticas de ação progressiva
Molas auxiliares	Parabólicas
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação opcional (série para EE 3560 mm)
Barra estabilizadora	Opcional (não disponível para EE 3560 mm)

DIREÇÃO

Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes
Modelo	ZF 8097
Relação de redução	20,1:1 a 23,8:1

CHASSI

Tipo	Escada, longarinas retas de perfil "U" constante, rebitado e parafusado
Material	LNE 38
Módulo seccional (cm³)	251,5

RODAS E PNEUS

Aros das rodas	7,5" x 20,0"	7,5" x 22,5"
Pneus	10,00 x 20-16PR (opc.)	275/80R22,5
	10,00R20 (opc.)	11,00R22,5 (opc.)/295/80R22,5 (opc.)

FREIOS

Freio de serviço	Ar, "S" came
Tipo	Tambor nas rodas dianteiras e traseiras
Circuito	Duplo, independente e reservatório duplo de ar
Área efetiva de frenagem (cm²)	4232
Freio de estacionamento	Câmara de mola acumuladora
Atuação	Rodas traseiras
Acionamento	Válvula moduladora no painel
Freio motor	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento
Acionamento	Eletropneumático, tecla no painel e comando no acelerador / pedal de embreagem

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão nominal	12V
Bateria	12V – 135Ah
Alternador	90A – 14V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Tanque de combustível de plástico	275,0
Cárter, filtro e arrefecedor	22,0
Caixa de mudanças	8,6
Eixo traseiro	21,0 (simples) / 18,0 (dupla)
Direção	3,7
Sistema de arrefecimento	
S/ aquecimento	31,6
C/ aquecimento	33,2

PESOS (kg)

Peso em ordem de marcha				
Eixo dianteiro	3270	3320	3340	3480
Eixo traseiro	1850	1920	1950	2110
Total	5120	5240	5290	5590
Capacidade técnica por eixo				
Dianteiro	6100			
Traseiro	11000			
Total admissível	17100			
Peso bruto total (PBT) – homologado	16000			
PBT com 3º eixo	23000			
Peso bruto total combinado (PBTC)	35000			
Capacidade máx. de tração (CMT)	35000			
Capacidade de carga útil + carroceria	10880	10760	10710	10410

Dimensões principais (mm)

