



**Worker 15-180**

Caminhões e Ônibus



# Especificações Técnicas

## Worker 15-180

### MOTOR

Modelo	MWM 6.10 TCA-Euro III Turbo e Intercooler
Nº de cilindros / cilindrada (cm³)	6 em linha / 6450
Potência líq. máx. – cv (kW) @ rpm (*)	173 (127) @ 2400
Torque líq. máx. – kgfm (Nm) @ rpm (*)	61 (600) @ 1700
Sistema de injeção	Bomba injetora Bosch VE 6

(\*) Valores conforme NBR ISO 1585

### TRANSMISSÃO

Caixa de mudanças	Eaton FS 4205-A	
Nº de marchas	5 à frente (sincronizadas) e 1 à ré	
Relação de transmissão	1ª	8,05:1
	2ª	4,35:1
	3ª	2,45:1
	4ª	1,48:1
	5ª	1,00:1
Tração	ré	8,05:1
		4x2

### EMBREGEM

Tipo	Monodisco a seco, revestimento orgânico	
Modelo	Sachs	
Acionamento	Pull type	
Diâmetro do disco (mm)	350	

### EIXO DIANTEIRO

Tipo	Viga "I" em aço forjado
Modelo	Meritor FD-844 ou Sifco I1K

### EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Tipo	Eixo rígido em aço estampado	
Modelo	Meritor RS 23145	
Relação de redução – simples	4,88:1 (opc.) / 5,29:1 (opc.) ou 5,86:1 (opc.)	
Modelo	Meritor RS 23230	
Relação de redução – dupla	5,38/7,50:1 (opc.) ou 5,86/8,17:1 (opc.)	
	ou 4,56/6,36:1	

### SUSPENSÃO DIANTEIRA

Tipo	Eixo rígido
Molas	Semi-elípticas
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	Normal de série

### SUSPENSÃO TRASEIRA

Tipo	Eixo rígido motriz
Molas principais	Semi-elípticas de ação progressiva
Molas auxiliares	Parabólicas
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação opcional (série para EE 3560 mm)
Barra estabilizadora	Opcional (não disponível para EE 3560 mm)

### DIREÇÃO

Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes	
Modelo	ZF 8095	
Relação de redução	18,1:1 a 21,4:1	

### CHASSI

Tipo	Escada, longarinas retas de perfil "U" constante, rebitado e parafusado	
Material	LNE 38 (DEE 3560) / LNE 50 (DEE 4340/4800/5207 mm)	
Módulo seccional (cm²)	163	

### RODAS E PNEUS

Aros das rodas	7,5" x 20,0"	7,5" x 22,5"
Pneus	10,00R20 (opc.)	11R22,5"
	10,00 x 20 – 16 PR (opc.)	275/80R22,5 (opc.)

### FREIOS

Freio de serviço	Ar, "S" came	
Tipo	Tambor nas rodas dianteiras e traseiras	
Circuito	Duplo, independente, reservatório duplo de ar	
Área efetiva de frenagem (cm²)	3835	
Freio de estacionamento	Câmara de mola acumuladora	
Atuação	Rodas traseiras	
Acionamento	Válvula moduladora no painel	
Freio motor	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento	
Acionamento	Eletropneumático, tecla no painel e comando no acelerador / pedal da embreagem	

### SISTEMA ELÉTRICO

Tensão nominal	12V
Bateria	12V – 135Ah
Alternador	90A – 14V

### VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Tanque de combustível de plástico	275,0
Cárter, filtro e arrefecedor	16,4
Caixa de mudanças	6,0
Eixo traseiro	15,0 (simples) / 20,0 (duplo)
Direção	3,7
Sistema de arrefecimento	
S/ aquecimento	25,0
C/ aquecimento	26,6

### PESOS (kg)

Peso em ordem de marcha				
Eixo dianteiro	2688	2779	2809	2940
Eixo traseiro	1682	1781	1801	1950
Total	4370	4560	4610	4890
Capacidade técnica por eixo				
Dianteiro	5000			
Traseiro	9500			
Total admissível	14500			
Peso bruto total (PBT) – homologado	14500			
PBT com 3º eixo	22000			
Peso bruto total combinado (PBTC)	27000			
Capacidade máx. de tração (CMT)	27000			
Capacidade de carga útil + carroceria	10130	9940	9890	9610

Dimensões principais (mm)

