



Delivery 9-150

Caminhões e Ônibus



Especificações Técnicas

Delivery 9-150

MOTOR

Modelo	Cummins Interact 4.0
Nº de cilindros / cilindrada (cm³)	Turbo e Intercooler
Diâmetro do pistão (mm)	4 em linha / 3920
Curso do pistão (mm)	102 / 120
Relação de compressão	17,0 : 1
Potência líq. máx. - cv (kw) @ rpm (*)	150 (110) @ 2500
Torque líq. máx. - kgfm (Nm) @ rpm (*)	56 (550) @ 1400 - 1700
Sequência de injeção	1-3-4-2
Sistema de injeção	Common Rail
Compressor de ar	Knorr - LK 38

(*) Valores conforme NBR ISO 1585

TRANSMISSÃO

Caixa de mudanças	ZF 5S 420
Acionamento	Alavanca no assoalho
Nº de marchas	5 à frente (sincronizadas), 1 à ré
Relação de transmissão:	
	1ª 5,72:1
	2ª 2,73:1
	3ª 1,61:1
	4ª 1,00:1
	5ª 0,76:1
	Ré 5,24 : 1
Tração	4 x 2

EMBREAGEM

Tipo	Monodisco a seco, revestimento orgânico
Modelo	Valeo
Acionamento	Push type
Diâmetro do disco (mm)	330

EIXO DIANTEIRO

Tipo	Viga "I" em aço forjado
Modelo	Meritor MFS-07 ou Sifko 7K

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Tipo	Eixo rígido em aço estampado
Modelo	Meritor MS 13-113HD
Relação de redução - Simples	4,30:1

SUSPENSÃO DIANTEIRA

Tipo	Eixo rígido
Molas	Parabólicas
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	Normal de série

SUSPENSÃO TRASEIRA

Tipo	Eixo rígido motriz
Molas principais	Semi-elípticas de ação progressiva
Molas auxiliares	Parabólicas
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	Normal de série

DIREÇÃO

Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes
Modelo	ZF 8090
Relação de redução	16,1 a 19,6:1

CHASSI

Tipo	Escada, longarinas retas de perfil "U" constante, rebitado e parafusado
Material das longarinas	LNE 50
Módulo seccional (cm³)	142

RODAS E PNEUS

Aros das rodas	6,0" x 17,5"
Pneus	215/75R17,5

FREIOS

Freio de serviço	Ar, "S" came
Tipo	Tambor nas rodas dianteiras e traseiras
Circuito	Duplo, independente, reservatório triplo de ar com filtro coalescente ou Consep (opc.)
Área efetiva de frenagem (cm²)	2483
Freio de estacionamento	Câmara de molas acumuladoras
Atuação	Rodas traseiras
Acionamento	Válvula moduladora no painel
Freio motor	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento
Acionamento	Eletropneumático, tecla no painel e comando no acelerador

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão nominal	24V
Bateria	2 x (12V - 100Ah)
Alternador	80A -28V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Tanque de combustível em plástico	150,0
Cárter, filtro e arrefecedor	9,3
Caixa de mudanças	4,1
Eixo traseiro	4,0
Direção	2,5
Sistema de refrigeração	
s/ aquecimento	20,0
c/ aquecimento	21,6

DIMENSÕES

Distância entre eixos (mm)	3300	3900	4300
Círculo de viragem - parede a parede (m)	13,4	15,6	16,9

PESOS (kg)

Peso em ordem de marcha			
Eixo dianteiro	2060	2060	2070
Eixo traseiro	940	990	1080
Total	3000	3050	3150

Capacidade técnica por eixo

Dianteiro	3200
Traseiro	6100
Total admissível	9300

Peso bruto total (PBT) - homologado	9000
PBT com 3º eixo	11000

Peso bruto total combinado (PBTC)	11000
Capacidade máx. de tração (CMT)	11000

Capacidade máx. de carga útil + carroceria	6000	5950	5850
--	------	------	------

Os pesos podem sofrer alterações devido aos itens opcionais

DESEMPENHO (cálculo teórico)

Relação de redução do eixo traseiro	4,30:1
Velocidade máxima (km/h)	107
Capacidade de rampa em PBT (%)	41
Partida em rampa em PBT (%)	34
Relação PBT / potência (kg/cv)	60

Dimensões principais (mm)

